

SICUREZZA SUL LAVORO: KNOW YOUR RIGHTS!

NEWSLETTER N. 286 DEL 28/09/17



NEWSLETTER PER LA TUTELA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA DEI LAVORATORI

(a cura di Marco Spezia - sp-mail@libero.it)

INDICE

LE "FREQUENTLY ASKED QUESTIONS" DI SICUREZZA SUL LAVORO - KNOW YOUR RIGHTS! - N.22	1
LA RIPRESA DELLE MORTI SUL LAVORO	6
BUONE PRASSI SULL'AGRICOLTURA: UNA GUIDA	8
COME EVITARE IL RIBALTAMENTO DEI MEZZI	10
STORIE DI INFORTUNIO: QUEL MATTINO DI NEBBIA	12
IMPARARE DAGLI ERRORI: QUANDO SONO I CARRELLI A INVESTIRE GLI OPERATORI	15

LE "FREQUENTLY ASKED QUESTIONS" DI SICUREZZA SUL LAVORO - KNOW YOUR RIGHTS! - N.22

Nella mia attività di diffusione della cultura della salute e sicurezza sul lavoro, spesso sono chiamato, da lavoratori o associazioni sindacali di base, a svolgere delle vere e proprie "consulenze" (ovviamente del tutto gratuite) di ampio respiro, che poi riporto, per condividere l'esperienza con tutti, nella mia newsletter, nella rubrica "Le consulenze di Sicurezza sul Lavoro - Know Your Rights!".

In qualche caso invece le richieste che mi pervengono non richiedono consulenze di ampio respiro, ma brevi e sintetiche risposte a domande su temi molto specifici e limitati.

Anche in questo caso mi sembra giusto e doveroso diffondere questi brevi consulenze che hanno la forma delle cosiddette "Frequently Asked Questions", facendo nascere su tale argomento una nuova rubrica della mia newsletter.

Ovviamente, per evidenti motivi di privacy e per non creare motivi di ritorsione verso i lavoratori o le associazioni che le hanno poste, riportando le domande ometto il nominativo del lavoratore e dell'azienda coinvolti.

Ciao Marco,
volevo chiederti un aiuto.

La mia cooperativa metterà le telecamere su due ambienti molto piccoli frequentati da lavoratori e ospiti di un centro diurno dove si svolgono attività manuali, ginnastica dolce, disegno, lettura di giornali, mensa e in cui lavoro io.

Non abbiamo rappresentanze sindacali all'interno.

La cooperativa chiede ai lavoratori di firmare l'informativa che nel posto di lavoro esistono telecamere.

Mi chiedevo, oltre al fatto di sottoporre al mio sindacato il controllo sulla regolarità dei permessi, posso sospendere la mia firma fino a quando non mi accerto della regolarità o posso addirittura astenermi?

Il D.Lgs. 151/15 sulla videosorveglianza non sembra fare riferimenti alle firme.

Ti ringrazio e ti saluto.

Ciao,

la videosorveglianza nei luoghi di lavoro è regolata dall'articolo 4 della L. 300/70 (Statuto dei Lavoratori) e dell'articolo 23 del D.Lgs. 151/15.

In assenza di rappresentanze sindacali, tale normativa prevede che l'installazione di un sistema di videosorveglianza possa avvenire solo a seguito di istanza da presentare dall'azienda che gestisce il sistema alla Direzione Territoriale del Lavoro, tramite modulo unificato scaricabile al link:

<http://www.lavoro.gov.it/strumenti-e-servi->

[zi/Modulistica/Documents/Autorizzazione%20installazione%20di%20impianti%20di%20videosorveglianza%20o%20GPS/Modulo-Unificato-Autorizzazione-impianti-videosorveglianza-GPS.pdf](http://www.lavoro.gov.it/strumenti-e-servi-zi/Modulistica/Documents/Autorizzazione%20installazione%20di%20impianti%20di%20videosorveglianza%20o%20GPS/Modulo-Unificato-Autorizzazione-impianti-videosorveglianza-GPS.pdf)

accompagnato da relazione tecnica, che specifichi in dettaglio le caratteristiche del sistema e i luoghi interessati dalle riprese (con particolare riferimento ai luoghi occupati dai lavoratori durante le loro attività), anche mediante planimetria dei luoghi stessi con indicazione dei punti di installazione e di ripresa delle telecamere.

In assenza di parere positivo a tale istanza l'installazione delle telecamere non è possibile, salvo reato di natura penale.

Il modulo dell'istanza prevede che l'azienda dichiari che:

"prima dell'installazione del sistema di videosorveglianza provvederà ad informare tutto il personale dipendente nelle forme del D.Lgs. n. 196/03 e che, dopo l'installazione, saranno affissi appositi cartelli informativi (per i dipendenti e per i clienti) esposti sia all'esterno che all'interno dei locali soggetti a videosorveglianza".

Pertanto la richiesta di firmare il modulo è lecito perché serve all'azienda per dimostrare di avere ottemperato all'obbligo di informazione dei lavoratori, ma solo purché sia stata inoltrata l'istanza e la Direzione Territoriale del Lavoro l'abbia accettata.

In caso contrario l'azienda non può installare le telecamere e di conseguenza non può richiedere nessuna firma di informativa da parte dei lavoratori.

Marco

Salve,

sono il RLS di una cooperativa sociale che lavora nei settori verde, igiene ambientale, pulizie. Alcune colleghe impiegate nelle pulizie mi hanno segnalato che devono utilizzare le loro auto private per trasportare sacchi di rifiuti dei locali che hanno pulito fino al primo cassonetto e inoltre i sacchi degli stracci adoperati per pulire i pavimenti spesso impregnati di prodotti aggressivi come la candeggina fino alla sede della cooperativa, che spesso è chiusa e quindi devono portarseli a casa sempre con la loro auto.

Devono, inoltre, trasportare, sempre con il loro mezzo, anche i prodotti per pulire senza neanche le schede di valutazione dei rischi di ogni singolo prodotto.

Possono rifiutarsi di fare tutto ciò?

E che obblighi ha la cooperativa in questo caso?

A presto.

Le situazioni segnalate comportano la violazione della normativa di tutela della salute e della sicurezza dei lavoratori (D.Lgs. 81/08) e di gestione dell'ambiente (D.Lgs. 152/06).

Innanzitutto le auto di proprietà dei lavoratori possono essere utilizzate solo per i trasferimenti casa/lavoro e viceversa, ma non possono essere utilizzate per attività lavorative.

In caso contrario esse si configurerebbero come "attrezzature di lavoro" secondo la definizione dell'articolo 69 comma 1, lettera a) del D.Lgs. 81/08:

"Agli effetti delle disposizioni di cui al presente titolo si intende per attrezzatura di lavoro: qualsiasi macchina, apparecchio, utensile o impianto, inteso come il complesso di macchine, attrezzature e componenti necessari all'attuazione di un processo produttivo, destinato ad essere usato durante il lavoro".

Le attrezzature di lavoro non devono essere messe a disposizione da parte dei lavoratori, ma da parte del datore di lavoro, secondo l'articolo 71, comma 1 del D.Lgs. 81/08:

"Il datore di lavoro mette a disposizione dei lavoratori attrezzature conformi ai requisiti di cui all'articolo precedente, idonee ai fini della salute e sicurezza e adeguate al lavoro da svolgere o adattate a tali scopi che devono essere utilizzate conformemente alle disposizioni legislative di recepimento delle direttive comunitarie".

Inoltre il trasporto di agenti chimici pericolosi o di rifiuti delle lavorazioni deve avvenire in maniera tale da evitare pericoli per la salute e la sicurezza dei lavoratori e quindi non certo con normali autovetture, ma con veicoli attrezzati al trasporto di tali prodotti, ai sensi di quanto disposto dall'articolo 224, comma 1, lettera g) del D.Lgs. 81/08:

"[...] i rischi derivanti da agenti chimici pericolosi devono essere eliminati o ridotti al minimo mediante le seguenti misure:

[...]

metodi di lavoro appropriati comprese le disposizioni che garantiscono la sicurezza nella manipolazione, nell'immagazzinamento e nel trasporto sul luogo di lavoro di agenti chimici pericolosi nonché dei rifiuti che contengono detti agenti chimici".

Per quanto riguarda le schede di sicurezza degli agenti chimici pericolosi redatte secondo il Regolamento CE 1272/08, esse queste devono essere obbligatoriamente messe a disposizione dei lavoratori che li usano ai sensi dell'articolo 227, comma 1, lettera d) del D.Lgs. 81/08:

"[...] il datore di lavoro garantisce che i lavoratori o i loro rappresentanti dispongano di accesso ad ogni scheda dei dati di sicurezza messa a disposizione dal fornitore".

Infine, poiché i rifiuti derivanti dalle lavorazioni di pulizia sono "rifiuti speciali" secondo la definizione di cui all'articolo 184, comma 3, lettera f) del D.Lgs. 152/06, in quanto:

"rifiuti da attività di servizio",

il loro trasporto deve avvenire secondo le norme dettate dall'articolo 193, comma 1 del D.Lgs. 152/06:

"Durante il trasporto effettuato da enti o imprese i rifiuti sono accompagnati da un formulario di identificazione dal quale devono risultare almeno i seguenti dati:

a) nome ed indirizzo del produttore e del detentore;

b) origine, tipologia e quantità del rifiuto;

- c) impianto di destinazione;
- d) data e percorso dell'istradamento;
- e) nome ed indirizzo del destinatario".

I lavoratori coinvolti in tali inadempienze da parte dell'azienda non possono rifiutarsi di eseguire il lavoro, poiché ciò può essere fatto solo in condizioni di "pericolo grave, immediato e che non può essere evitato", come disposto dall'articolo 44, comma 1 del D.Lgs. 81/08:

"Il lavoratore che, in caso di pericolo grave, immediato e che non può essere evitato, si allontana dal posto di lavoro o da una zona pericolosa, non può subire pregiudizio alcuno e deve essere protetto da qualsiasi conseguenza dannosa".

Il lavoratore ha però l'obbligo sancito dall'articolo 20, comma 2, lettera e del D.Lgs. 81/08 di: *"segnalare immediatamente al datore di lavoro, al dirigente o al preposto le deficienze dei mezzi e dei dispositivi di cui alle lettere c) e d) [attrezzature e dispositivi di protezione individuali], nonché qualsiasi eventuale condizione di pericolo di cui vengano a conoscenza, [...], dandone notizia al rappresentante dei lavoratori per la sicurezza".*

Il rappresentante dei lavoratori per la sicurezza a sua volta, a seguito della segnalazione da parte del lavoratore può richiedere l'intervento delle autorità competenti (ASL), ai sensi dell'attribuzione a lui conferita dall'articolo 50, comma 1, lettera o) del D.Lgs. 81/08, secondo la quale egli:

"può fare ricorso alle autorità competenti qualora ritenga che le misure di prevenzione e protezione dai rischi adottate dal datore di lavoro o dai dirigenti e i mezzi impiegati per attuarle non siano idonei a garantire la sicurezza e la salute durante il lavoro".

In assenza del rappresentante dei lavoratori per la sicurezza eletto dai lavoratori internamente all'azienda, il lavoratore si può rivolgere al rappresentante dei lavoratori per la sicurezza territoriale.

A disposizione per ulteriori chiarimenti.

Marco

Ciao Marco,
sono RLS e RSU di una azienda chimica.

In aprile vi sarà il rinnovo delle RSU e quindi anche dei RLS. Essendo iscritto alla CUB non parteciperemo al rinnovo delle RSU poiché come organizzazione non aderiamo alle regole capestro del Testo Unico sulla rappresentanza sindacale nei luoghi di lavoro.

Preso atto di ciò in merito a non partecipare al rinnovo RSU, tenterò la nomina come RSA, ma vorrei partecipare alla elezione come RLS.

Il D.Lgs. 81/08, all'articolo 47, comma 4, dice che:

"Nelle aziende o unità produttive con più di 15 lavoratori il rappresentante dei lavoratori per la sicurezza è eletto o designato dai lavoratori nell'ambito delle rappresentanze sindacali in azienda. In assenza di tali rappresentanze, il rappresentante è eletto dai lavoratori della azienda al loro interno".

Quindi il Decreto parla di RSA e non di RSU. E non specifica altro (decadenza del RSU/RSA che è anche RLS, dimissioni del RLS, ecc.).

Al comma 5 dell'articolo 47, però il Decreto specifica:

"Il numero, le modalità di designazione o di elezione del rappresentante dei lavoratori per la sicurezza, nonché il tempo di lavoro retribuito e gli strumenti per l'espletamento delle funzioni sono stabiliti in sede di contrattazione collettiva".

Il CCNL industria chimica del 15 ottobre 2015, all'articolo 65, lettera a) dice che:

"I lavoratori in tutte le imprese o unità produttive, all'atto dell'elezione della RSU eleggono, all'interno della RSU, il rappresentante per la sicurezza previsto dal D.Lgs. 81/08".

E sempre il suddetto articolo del CCNL continua dicendo che:

"Nelle imprese o unità produttive nelle quali le Organizzazioni Sindacali non riescano a individuare sufficienti candidati che svolgano contemporaneamente sia il ruolo di RLSSA sia quello di RSU, nel rispetto dei numeri di RLSSA previsti al presente articolo, potranno essere individuati lavoratori non delegati RSU. In tal caso la RSU neoletta, in accordo con le segreterie territoriali, provvederà alla designazione dei RLSSA. Tale designazione verrà ratificata in occasione di una assemblea dei lavoratori convocata dall'RSU".

Per cui volevo presentare alla commissione elettorale la mia candidatura come RLS ma temo che non sarà presa in considerazione poiché le organizzazioni territoriali di CGIL, CISL e UIL

porranno il veto di cui sopra e procederanno con elezione di soli delegati RSU per poi designarne gli RLS al loro interno.

Oppure tento attraverso la mia organizzazione di inviare alla direzione aziendale la comunicazione della nomina di RSA e come tale avvalermi della facoltà di elezione o designazione dai lavoratori come RLS.

Cosa ne pensi? Sei a conoscenza di situazioni del mio tipo? Come si sono risolte?

Ti ringrazio per la collaborazione.

Ciao,

pur troppo il tuo CCNL parla abbastanza chiaramente, specificando che i RLS possano essere eletti all'interno della RSU (e non della RSA, come invece prescrive il 81/08, che però demanda a sua volta alla contrattazione collettiva), salvo che non si riesca a individuare all'interno della RSU i RLS, che a questo punto verranno "designati" (ma non eletti) dalla RSU e non dai lavoratori.

Ritengo che il CCNL sia contrario allo spirito stabilito dal 81/08, ma questa è solo una mia opinione, non avallata da casi precedenti in merito.

Come al solito tutto dipende da come si comporteranno i lavoratori.

Se parteciperanno in massa alle elezioni per ratificare la RSU, credo che non ci siano possibili soluzioni.

Se invece ci saranno molti astenuti, che non riconosceranno pertanto la RSU, ma disposti poi a firmare una tua richiesta di essere eletto come RLS, forse la tua azienda potrà non riconoscere la designazione degli RLS da parte della RSU (di fatto non sostenuta dalla maggioranza dei lavoratori) che invece appoggiano te.

Ma la vedo comunque molto dura, anche perchè è interesse dell'azienda avere RLS concertativi e quindi designati all'interno di RSU a loro volta concertative.

Non ho altre esperienze relative a un caso simile al tuo. Ho invece, pur troppo, esperienze in cui il RLS viene designato di comodo tra le RSU e non su specifica volontà dei lavoratori.

Per ora non so dirti di più.

Un caro saluto.

Marco

Buongiorno Marco,

ti illustro una situazione che ritengo molto pericolosa per la salute dei lavoratori.

Un'azienda X, tramite ditte esterne, sta smaltendo dell'amianto. L'azienda Y (ospite dell'azienda X) produce dei componenti che servono al processo produttivo dell'azienda X, operando a circa 30 metri da un deposito (abusivo?) dove viene stoccato l'amianto, senza nessuna particolare cautela, in attesa di avviarlo a discarica.

Io ritengo che i responsabili della ditta X hanno gestito male la situazione, facendo esporre i dipendenti al rischio amianto.

Aspettando un tuo prezioso parere, ti saluto cordialmente.

Ciao,

non solo i responsabili della ditta X (che è la committente dello smaltimento di amianto) hanno gestito male la situazione, ma hanno commesso e stanno commettendo veri e propri reati penali in merito al mancato adempimento di obblighi della normativa di tutela della salute dei lavoratori (il D.Lgs. 81/08 e s.m.i., nel seguito "Decreto") di tutte le ditte coinvolte.

Relativamente alle misure di tutela della salute dei lavoratori da lavorazioni di rimozione amianto è infatti obbligatorio l'adozione integrale del Titolo IV Capo III "Protezione dai rischi connessi all'esposizione all'amianto" del Decreto.

In breve, gli obblighi sanzionabili penalmente a carico del datore di lavoro appaltante in caso di attività di rimozione e smaltimento amianto sono:

- esecuzione di una specifica valutazione del rischio da esposizione a polveri di amianto per tutti i lavoratori coinvolti e definizione di conseguenze delle specifiche misure di prevenzione e protezione dai rischi individuati e redazione di documento formale in merito, che può essere consultato dai Rappresentanti dei Lavoratori per la Sicurezza della ditta committente (articolo 249 del Decreto);

- invio di formale notifica all'Organismo di Vigilanza (la ASL) contenente tutte le informazioni relative al cantiere (ubicazione, tipo e quantità di amianto, numero di lavoratori coinvolti, misure di prevenzione e protezione, data di inizio e fine delle attività) e consultabile da parte di tutti i lavoratori (articolo 251 del Decreto);
- adozione di specifiche misure di prevenzione e protezione (riduzione al minimo del numero di lavoratori esposti, individuazione di specifici Dispositivi di Protezione Individuale per i lavoratori esposti, adozione di processi lavorativi per eliminare o ridurre la dispersione di polveri di amianto, pulizia e manutenzione dei luoghi di lavoro e delle attrezzature, trasporto dei rifiuti contenenti amianto in contenitori sigillati) (articolo 251 del Decreto);
- delimitazione delle aree in cui è presente l'amianto o i suoi rifiuti e accesso ai solo lavoratori autorizzati (articolo 252 del Decreto);
- predisposizione di misure igienico-sanitarie per i lavoratori esposti ad amianto (DPI, aree di riposo incontaminate, disponibilità di docce) (articolo 252 del Decreto);
- periodiche misurazioni della concentrazione di polveri di amianto nell'aria al fine di verificare che non sia superati il valore limite di pericolo (0,1 fibre per centimetro cubo di aria) e nel caso di superamento di tale valore limite, adozione di immediate misure per ridurre la concentrazione di polveri di amianto nell'aria (articoli 253 e 254 del Decreto);
- affidamento delle attività di bonifica amianto solo a ditte specificatamente autorizzate ai sensi del D.Lgs. 152/06 (articolo 256 del Decreto);
- predisposizione di specifico piano di lavoro prima dell'inizio dei lavori, indicante le misure per eliminare o ridurre la dispersione di polveri di amianto (articolo 256 del Decreto);
- specifica informazione e formazione dei lavoratori sui pericoli derivanti dalle polveri di amianto e sulle misure di prevenzione protezione da adottare (piano di lavoro) per ridurre l'esposizione a tali polveri (articoli 257 e 258 del Decreto).

Tutti gli obblighi di cui sopra sono sanzionabili penalmente.

Nel caso che mi descrivi mi sembra che nessuno di tali obblighi sia stato ottemperato.

Per cui ti consiglio, anche per tramite dei vostri RLS di informare di quanto sta accadendo l'Organismo di Vigilanza (ASL), inviando una specifica denuncia di reato per la mancata adozione degli obblighi di cui sopra.

Fammi sapere se hai bisogno di ulteriori chiarimenti.

Marco

NOTA

Nel testo delle "Frequently Asked Questions" sopra riportate sono state usati i seguenti acronimi e termini:

ASL = Azienda Sanitaria Locale

CCNL = Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro

DPI = Dispositivi di Protezione Individuali

DVR = Documento di Valutazione dei Rischi

DUVRI = Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenza in caso di lavori in appalto

OS = Organizzazioni Sindacali

RSPP = Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione

ASPP = Assistente al Servizio di Prevenzione e Protezione

RLS = Rappresentate dei Lavoratori per la Sicurezza

RSA = Rappresentanze Sindacali Aziendali

RSU = Rappresentanze Sindacali Unitarie

D.Lgs. 81/08 o Decreto o TUSL: Decreto Legislativo n.81 del 9 aprile 2008 e successive modifiche e integrazioni (cosiddetto "Testo Unico sulla sicurezza sul lavoro")

LA RIPRESA DELLE MORTI SUL LAVORO

Da La Repubblica
<http://www.repubblica.it>
17/09/17
di Marco Ruffolo

Nel 2017 i decessi salgono del 5,2%: tendenza invertita dopo anni di calo. Un effetto dell'economia che riparte, ma anche di investimenti in prevenzione fermi al palo.

Quando basta un po' di ripresa economica, accompagnata da un maggior utilizzo di lavoratori over 60, per far risalire il numero di infortuni e di morti sul lavoro, si torna inevitabilmente a dubitare dei progressi realizzati dal nostro Paese per mettere in sicurezza fabbriche e cantieri. Per la prima volta da un quarto di secolo, incidenti e morti aumentano entrambi nei primi sette mesi dell'anno: rispettivamente dell'1,3 e del 5,2 per cento.

Se dopo gli innegabili progressi del passato, prevenzione e controlli subiscono una battuta d'arresto (e questo sembra sia successo durante gli anni della crisi) è ovvio attendersi (adesso che la crisi è passata) che il maggior numero di ore lavorate ci consegnerà un proporzionale aumento di incidenti. Difficile che il disoccupato di lungo corso che trova finalmente lavoro, anche se precario, si metta a questionare se in un cantiere c'è scarsa protezione contro le cadute dall'alto, o se in fabbrica la pressa meccanica che lavora le lamiere non ha sistemi di trattenimento in caso di guasto.

Fatto sta che alla fine la lista delle morti, definite inspiegabilmente "bianche", torna a infittirsi allungando un'ombra sinistra sulla ripresa economica.

Sei settembre, Settimo Milanese: schiacciato da una pressa in un'azienda di componenti meccanici. Stesso giorno a Roccavione (Cuneo): stritolato dal macchinario di una cartiera. Nove settembre, Presicce (Lecce): precipitato da otto metri mentre stava lavorando sul tetto di un capannone. Stesso giorno a Oppeano (Verona): colpito dal gancio metallico sospeso di un'acciaieria.

Undici settembre, Milano: schiacciato da un ponteggio crollato improvvisamente all'interno di un cantiere edile.

Dietro queste storie maledette, sono le statistiche dell'INAIL, l'Istituto Nazionale per l'Assicurazione contro gli Infortuni sul Lavoro e le malattie professionali, a testimoniare la recrudescenza di questa interminabile strage. Tra gennaio e luglio gli incidenti sul lavoro denunciati (ma non ancora riconosciuti come tali) sono stati 380.236, contro i 375.486 degli stessi mesi di un anno fa. I morti sono saliti da 562 a 591, ventinove in più. Quindici di questi sono legati a due note vicende del gennaio scorso: la frana sull'hotel di Rigopiano e la caduta dell'elicottero di soccorso nei pressi di Campo Felice.

Dunque: cinquecentonovantuno morti in sette mesi, quasi tre al giorno. La maggior parte di loro (431) ha perso la vita sul posto di lavoro, gli altri 160 (in forte crescita) durante il tragitto da casa alla fabbrica o al cantiere. Ma non per tutte queste tragedie i superstiti riceveranno un indennizzo dall'INAIL (in genere pari a metà della retribuzione): bisognerà dimostrare che l'infortunio è legato al lavoro svolto. E soprattutto che il lavoratore fosse iscritto all'INAIL prima di perdere la vita. Di solito viene riconosciuto un 65% dei casi denunciati. Si presume dunque che saranno alla fine circa 380 gli incidenti mortali indennizzabili per i primi sette mesi dell'anno. Ma lo sapremo solo tra un anno.

"E' come se il 35-40% di quei morti sparisse" - commenta Carlo Soricelli, che da Bologna cura da anni un Osservatorio indipendente che monitora gli infortuni mortali sul lavoro - "Questo succede perché molti non sono iscritti all'INAIL o sono in nero. Solo un esempio lampante: i pensionati schiacciati dai trattori in campagna. Sono già 105 dall'inizio dell'anno, ma ufficialmente non esistono". Del resto, non è una novità che moltissimi incidenti non solo non vengono indennizzati, ma sfuggono del tutto alle stesse statistiche nazionali: infatti manca in Italia

un ente pubblico incaricato di registrare la totalità degli infortunati, e non solo quelli iscritti all'INAIL.

Ma torniamo ai motivi che hanno interrotto quella che i dati ufficiali hanno finora definito una caduta storica delle morti sul lavoro, anche se contestata dall'Osservatorio di Bologna. Negli ultimi sedici anni i decessi si sono più che dimezzati. E la maggior parte di questo crollo è avvenuto nell'ultimo quinquennio. Merito del maggiore livello di conoscenza e di consapevolezza. Merito della crescente automazione produttiva. E ad abbassare la frequenza degli incidenti ha contribuito anche la crisi economica. Ma se questo è l'andamento degli ultimi decenni, che cosa sta succedendo adesso? Perché per la prima volta aumentano sia la totalità degli infortuni sia le morti sul lavoro?

"E' chiaro" – dice Franco Bettoni, presidente dell'ANMIL, l'Associazione Nazionale dei lavoratori Mutilati o Invalidi del Lavoro – "che la preoccupante crescita degli infortuni di questi mesi, concentrata soprattutto nelle attività industriali e nelle aree più produttive del Paese (Nord Ovest, Lombardia in testa, e Nord Est), debba in qualche misura ricondursi ai segnali di ripresa dell'economia". Insomma, più si lavora e si produce, più si è esposti al rischio di infortuni. Ma siamo sicuri che è tutta colpa della crescita?

Un modo per capire se e in che misura entrano in gioco altre cause, è quello di andare a vedere quante sono le morti sul posto di lavoro per ogni milione di occupati. Ossia tener fuori dal calcolo l'aumento dell'occupazione che si è verificato nell'ultimo anno. Nei primi sette mesi del 2016 (si legge nel rapporto dell'Osservatorio sicurezza sul lavoro di Vega Engineering) le morti erano 18,6 per ogni milione di lavoratori. Nello stesso periodo di quest'anno sono salite a 19,2.

Questo significa che gli infortuni mortali sono cresciuti anche a prescindere da quel po' di ripresa che stiamo conoscendo. "La ripresa" – dicono all'INAIL – "potrebbe avere avuto un ruolo, ma ci sono motivi più importanti per spiegare questo aumento degli infortuni, che tuttavia (è bene chiarirlo) non inverte affatto la caduta storica conosciuta negli ultimi decenni. Uno di questi motivi è l'età sempre più avanzata dei lavoratori, per via delle riforme pensionistiche: i riflessi e la lucidità diminuiscono, i rischi aumentano. Bisognerebbe ripensare all'organizzazione del lavoro nelle imprese, con regole nuove". In effetti quest'anno gli over 60 hanno subito 2.000 infortuni in più e il 2% in più di morti sul lavoro.

E' possibile inoltre (dicono molti osservatori) che soprattutto durante gli anni della crisi le imprese abbiano investito meno nei sistemi di prevenzione. O si siano limitate ad organizzare corsi sulla sicurezza di scarsa utilità perché quasi sempre astratti, impartiti lontano dalle fabbriche e dai cantieri. Se a questo si aggiungono i limiti evidenti delle ispezioni e dei controlli pubblici, il quadro è quello di una politica anti-infortunistica ancora piena di buchi.

BUONE PRASSI SULL'AGRICOLTURA: UNA GUIDA

Da: PuntoSicuro

<http://www.puntosicuro.it>

29/08/17

Proteggere la salute e la sicurezza dei lavoratori nei settori dell'agricoltura, dell'allevamento, dell'orticoltura e della silvicoltura.

E' disponibile sul sito di EU-OSHA la guida "Proteggere la salute e la sicurezza dei lavoratori nei settori dell'agricoltura, dell'allevamento, dell'orticoltura e della silvicoltura" pubblicata dalla Commissione Europea.

La guida affronta temi quali agricoltura, allevamento, orticoltura e silvicoltura ed è ricca di esempi di buone prassi sulla prevenzione dei rischi, casi studio reali e risorse pratiche, sono riferimenti eccellenti per garantire la sicurezza dei lavoratori.

Attualmente non esiste un'unica Direttiva a livello europeo che affronti in modo specifico e in tutti i suoi aspetti la protezione della salute e della sicurezza dei lavoratori del settore agricolo, compresi l'allevamento, l'orticoltura e la silvicoltura. In questi settori di attività sono comunque applicabili la Direttiva Quadro (89/391/CEE) e numerose Direttive singole. Va inoltre sottolineato che le particolarità di questi settori (il lavoro all'aria aperta o nelle serre, l'impiego di macchinari pesanti, la presenza di animali, l'isolamento sul luogo di lavoro, i bassi livelli di formazione, l'uso di prodotti chimici e fitosanitari) aumentano i rischi cui sono esposti i lavoratori, come dimostra il tasso di incidenti, superiore alla media registrata in altri settori.

FINALITA' DELLA GUIDA

Scopo della guida è offrire consigli e orientamenti pratici sulla salute e la sicurezza delle aziende.

La guida non intende elencare i obblighi giuridici, né sostituirsi a eventuali requisiti di legge, ma contiene suggerimenti per ottenere un più elevato livello di sicurezza nelle aziende e può aiutare a:

- acquisire consapevolezza delle questioni inerenti alla salute e alla sicurezza
- trovare soluzioni ai problemi legati alla salute e alla sicurezza;
- migliorare le condizioni di lavoro;
- far fruttare al meglio l'attività.

L'AGRICOLTURA: UN SETTORE PERICOLOSO

Quello dell'agricoltore non è un mestiere facile, anzi, è uno dei lavori più pericolosi. L'agricoltura e la silvicoltura praticate in modo professionale figurano regolarmente al terzo o quarto posto tra i lavori più pericolosi nell'Unione europea.

Questo e quanto risulta dalla valutazione degli incidenti e delle malattie segnalati alle autorità locali. Pensando poi a quanti altri incidenti, malattie invalidanti, o persino decessi, avvengono di continuo senza essere segnalati, si può concludere che la situazione è in realtà molto peggiore. Poiché le aziende agricole sono spesso contemporaneamente luogo di lavoro e di residenza, i bambini e le persone anziane sono esposti a rischi inutili e situazioni pericolose aggiuntive.

LE OTTO PRINCIPALI CAUSE DI MORTE NEL SETTORE AGRICOLO

Le cause di morte più comuni in questo settore sono:

- incidenti causati da mezzi di trasporto (investimenti da parte di veicoli o ribaltamenti di veicoli);
- cadute da luoghi in quota (alberi, tetti);
- investimenti da parte di oggetti in caduta o in movimento (macchinari, edifici, balle, tronchi d'albero);
- annegamento (in serbatoi d'acqua, contenitori per liquami, sili di granaglie);
- incidenti con animali (attacchi o schiacciamenti da parte di animali, zoonosi);
- contatto con macchinari (parti in movimento esposte);
- intrappolamento (a seguito di crolli strutturali);
- elettricità (folgorazione).

AMBITO DELLA GUIDA

La guida riguarda:

- l'agricoltura;
- l'orticoltura/la coltivazione in serre;
- l'allevamento;
- la silvicoltura.

La guida si rivolge a tutte le microimprese e piccole e medie imprese dell'Unione europea.

A CHI E' DESTINATA LA GUIDA

La guida si rivolge a:

- agricoltori;
- imprenditori forestale o lavoratori dell'orticoltura;
- chi gestisce un'impresa in proprio;
- dirigenti o lavoratori dipendenti.

COME UTILIZZARE LA GUIDA

La guida è suddivisa in 21 capitoli. Ogni capitolo fornisce informazioni su un argomento specifico, mette in evidenza i rischi specifici e suggerisce i modi per gestirli. Poiché molti rischi dipendono da una molteplicità di fattori o possono essere affrontati da più di una prospettiva (ad esempio macchinari, veicoli, animali), si trovano riferimenti incrociati tra i vari capitoli che portano a un'altra sezione della guida contenente ulteriori informazioni.

Le buone prassi sono indicate con un segno di spunta di colore verde, quelle cattive da una croce di colore rosso.

La guida comprende, tra l'altro, le seguenti informazioni:

- esempi di pericoli che si possono incontrare nell'agricoltura, nell'orticoltura, nell'allevamento e nella silvicoltura (Appendice 4.3: Esempi di pericoli);
- metodi di valutazione dei rischi, per aiutare a eseguire le valutazioni dei rischi (capitolo 4: Valutazione dei rischi);
- un glossario da consultare per comprendere le abbreviazioni o i termini tecnici (Appendice 1.1: Glossario);
- una sezione di riferimenti/bibliografia (Appendice 1.2: Riferimenti);
- un elenco degli organismi nazionali preposti alla salute e alla sicurezza (Appendice 2.1: Organismi nazionali preposti alla salute e alla sicurezza).

Il documento della Commissione Europea "Proteggere la salute e la sicurezza dei lavoratori nei settori dell'agricoltura, dell'allevamento, dell'orticoltura e della silvicoltura" è scaricabile agli indirizzi:

<https://osha.europa.eu/it/tools-and-publications/publications/protecting-health-and-safety-workers-agriculture-livestock/view>

https://osha.europa.eu/sites/default/files/publications/documents/KE3111450ITN_002.pdf

COME EVITARE IL RIBALTAMENTO DEI MEZZI

Da: PuntoSicuro

<http://www.puntosicuro.it>

04/09/2017

Le misure preventive allo scopo di eliminare e/o ridurre il rischio di ribaltamento di carrelli elevatori, mezzi agricoli e mezzi movimento terra.

Pubblichiamo i fattori di rischio e le misure preventive per il rischio cadute dall'alto tratte dalla scheda n. 4 "Il ribaltamento dei mezzi" pubblicata da INAIL.

MISURE GENERALI PER TUTTE LE TIPOLOGIE DI MEZZI

Prima di salire sul mezzo è opportuno valutare alcuni aspetti:

- le condizioni del luogo di lavoro in cui si opera;
- la tipologia del mezzo o macchina rispetto alla lavorazione;
- lo stato di efficienza del mezzo (ad esempio sistema frenante, stabilità del mezzo, ecc.), assicurandone nel tempo una sistematica manutenzione;
- le procedure operative da adottare a seconda delle fasi di lavoro (ad esempio dove c'è pericolo di ribaltamento lavorare, se possibile, manualmente, rimanendo a debita distanza con le macchine);
- l'organizzazione dei piani di viabilità aziendale anche in relazione alla possibilità di interferenze con altri mezzi semoventi;
- l'eventuale presenza di persone nel raggio di azione della macchina provvedendo al loro allontanamento;
- trattandosi di mezzi che richiedono conoscenze specifiche, è necessaria un'adeguata informazione, formazione e addestramento degli addetti alla guida, in conformità anche a quanto previsto dalla Conferenza Stato-Regioni.

MISURE SPECIFICHE PER I MEZZI AGRICOLI

Per i mezzi agricoli è necessaria l'adozione di determinati accorgimenti per ridurre la probabilità di ribaltamento, tra i quali:

- verificare l'eventuale presenza di pendenze rilevanti e la stabilità del terreno in lavorazione, di scarpate non protette nelle vicinanze dei percorsi di transito organizzando il lavoro attraverso percorsi sicuri;
- praticare opportune tecniche di guida in base alla lavorazione (ad esempio con l'avanzamento lungo le linee di massima pendenza);
- mantenere una velocità che garantisca la sicurezza in relazione a diversi fattori quali la conformazione del terreno agricolo, il carico trasportato, la tipologia del mezzo condotto;
- trasportare altre persone è consentito solo su strada pubblica e non in fase di lavoro e solo per i trattori che siano stati omologati con il sedile del passeggero.

Relativamente ai dispositivi di prevenzione contro il rischio di ribaltamento dei trattori, fermo restando che il D.Lgs. 81/08 stabilisce una serie di obblighi a carico del datore di lavoro tra i quali quello di adeguare talune attrezzature di lavoro a specifici requisiti di sicurezza, si evidenzia come per i trattori agricoli o forestali sia richiesta la presenza combinata di:

- un telaio o cabina, che in caso di capovolgimento del trattore, abbia lo scopo di garantire nel posto di guida la conservazione di un volume di sicurezza destinato a proteggere l'operatore;
- una cintura di sicurezza che, indipendentemente dalle condizioni operative del trattore, trattiene l'operatore al posto di guida all'interno del sopraindicato volume di sicurezza.

Oggi tutte le trattrici agricole devono avere il telaio di protezione (a due/quattro montanti o cabina), previsto dalla casa costruttrice e omologato. Lo stesso, per i mezzi sprovvisti, può essere installato successivamente da una officina autorizzata ai sensi della normativa vigente o direttamente dall'impresa agricola che abbia un'officina per effetto dell'articolo 14, comma 12, del D.Lgs. 99/04. Un efficace sistema di protezione tecnicamente riconosciuto è rappresentato dalla concomitante presenza sulla trattrice di un dispositivo di protezione contro il rischio di ribaltamento (telaio di protezione) e di un adeguato sistema di trattenuta del conducente (cinture di sicurezza).

MISURE SPECIFICHE PER I CARRELLI ELEVATORI

Per i carrelli elevatori è importante assicurare che:

- siano sempre mantenuti in condizioni ottimali di efficienza, attraverso la necessaria revisione degli organi di lavoro (registro di manutenzione);
- i conducenti siano adeguatamente informati, formati e addestrati sui rischi e il corretto utilizzo dei mezzi, anche in relazione alle condizioni di velocità dello stesso, ai dispositivi per la sicurezza e ai carichi trasportati e alle attrezzature accessorie eventualmente installate;
- le aree di lavoro in cui i carrelli operano siano organizzate adeguatamente attraverso la pianificazione della viabilità aziendale; per quanto tecnicamente possibile, i percorsi dei mezzi devono essere separati da quelli dei pedoni.

Tra i sistemi di protezione sui carrelli elevatori si possono adottare, tenendo anche conto delle caratteristiche del ciclo di lavoro svolto, sia dispositivi antiribaltamento, quali ad esempio riduttori di velocità in curva oppure sistemi di blocco dell'oscillazione dell'assale sterzante per il mantenimento della stabilità, sia soluzioni di ritenuta del conducente nel volume di sicurezza quali ad esempio cinture di sicurezza, cabine chiuse, barriere o cancelletti laterali.

MISURE SPECIFICHE PER I MEZZI MOVIMENTO TERRA

Ove la procedura di lavoro richieda l'utilizzo di mezzi movimento terra (terne, escavatori, ecc.) si segnalano, anche in relazione alla complessità dell'apparato utilizzato, i seguenti aspetti di cui tener conto:

- il conducente deve conoscere le caratteristiche del mezzo (portata, carico massimo sollevabile) in riferimento alle condizioni del terreno (piano, in pendenza, compatto, friabile, scivoloso);
- i percorsi di cantiere devono essere idonei alle caratteristiche dei mezzi e alla loro stabilità ed essere adeguatamente segnalati;
- adottare particolari precauzioni qualora si lavori in prossimità di fossati, trincee e scarpate; evitare manovre errate o imprudenti (brusche accelerazioni o sterzate, carico sbilanciato, velocità eccessiva, ecc.) su fondi bagnati o fangosi;
- nell'utilizzo delle attrezzature montate sui mezzi l'operatore dovrà attenersi scrupolosamente alle indicazioni fornite dal costruttore e riportate nel manuale d'uso;
- durante gli spostamenti prestare attenzione alla morfologia del terreno (buche, massi e pendenze eccessive), procedere con benna e carico in basso e non transitare presso scavi o cigli di cava;
- dove previsto usare gli stabilizzatori e accertarsi che gli stessi vengano collocati su superfici resistenti alle sollecitazioni da questi esercitate;
- su terreni in pendenza il mezzo può essere utilizzato solo nei limiti indicati dal costruttore;
- è necessario, al fine di garantirne la stabilità, approntare rampe adeguate per l'accesso dei mezzi alle zone di carico e scarico;
- le macchine movimento terra devono essere dotate di cabina di sicurezza ROPS quale protezione contro il ribaltamento e/o FOPS quale protezione contro l'eventuale caduta di materiali (sassi, frammenti di roccia, ecc.) durante il lavoro; i conducenti devono, inoltre, indossare correttamente la cintura di sicurezza, ove presente, onde evitare danni fisici (schiacciamento, ecc.).

La Scheda n. 4 "Il ribaltamento dei mezzi" di INAIL/Infor.MO è scaricabile all'indirizzo:

https://appsricercascientifica.inail.it/im/documenti/schede/Scheda4_ribaltamento.pdf

STORIE DI INFORTUNIO: QUEL MATTINO DI NEBBIA

Da: PuntoSicuro

<http://www.puntosicuro.it>

05/09/17

Due lavoratori vengono investiti da un incendio mentre sono intenti nelle operazioni di travaso di solvente presente in un'autocisterna: come è avvenuto l'incidente, le cause e come si sarebbe potuto evitare.

Il Centro regionale di Documentazione per la Promozione della Salute della Regione Piemonte (Dors) raccoglie storie d'infornio rielaborate dagli operatori dei Servizi PreSAL delle ASL piemontesi a partire dalle inchieste di infornio, con la convinzione che conoscere come e perché è accaduto sia una condizione indispensabile per proporre soluzioni efficaci per la prevenzione.

In questa storia dal titolo "Quel mattino di nebbia" (a cura di Mauro Campari, ATS Milano) due lavoratori vengono investiti da un incendio mentre sono intenti nelle operazioni di travaso di solvente presente in un'autocisterna.

QUEL MATTINO DI NEBBIA

Nel novembre del 2014 all'interno dell'azienda chimica Merge durante le fasi di scarico di prodotti liquidi da un'autocisterna si è sviluppato un incendio. L'incendio ha coinvolto l'autista del camion e l'operaio addetto allo scarico ustionandoli entrambi in modo grave. Il fuoco prima di essere spento, ha distrutto l'autocisterna e diverse attrezzature dell'azienda.

CHI E' STATO COINVOLTO

L'incidente alla Merge ha coinvolto Sergio, 53 anni operaio addetto allo scarico degli automezzi sin dai tempi della sua assunzione avvenuta nel 2003 e Giuseppe 35 anni autista, alla guida da poco più di tre anni, di un'autocisterna della Solvent per il trasporto di prodotti chimici per uso industriale.

DOVE E QUANDO

In quel giorno di novembre il clima era tipicamente autunnale, qualche goccia di pioggia nella notte e al mattino una leggera nebbia. Nebbia frequente in quest'area della provincia di Milano dove le fabbriche confinano con la campagna. La fabbrica dove è avvenuto l'incendio è la Merge, una media azienda che commercia in prodotti chimici. Questi prodotti, acquistati da fornitori esterni, sono miscelati nei reparti dell'azienda e commercializzati per impieghi speciali.

Da qualche tempo l'azienda acquista prodotti chimici e, senza alcun trattamento, li rivende a marchio Merge dopo il travaso in contenitori di minore capienza.

CHE COSA SI STAVA FACENDO

Quella mattina Giuseppe, autista della Solvent, è arrivato con il suo camion fino alla Merge fermandosi in portineria per la consegna dei documenti di trasporto. Giuseppe, che effettua spesso queste consegne, conosce bene lo stabilimento e, sbrigate rapidamente le formalità di ingresso, guida il suo camion sino all'area di scarico.

Sergio, preavvisato del suo arrivo, lo aspetta per iniziare i travasi nell'area in cui il camion sosterrà durante lo scarico. Sergio inizia il lavoro collegando la valvola del rimorchio a un tubo che porterà il liquido da scaricare in un grande serbatoio. Dopo questo collegamento potrà dedicarsi alla cisterna della motrice dove lo scarico è più complicato. Ci sono diversi scompartimenti e i solventi trasportati devono essere scaricati singolarmente evitando che si inquinino. Il travaso dalla motrice è effettuato da una tubazione collegata all'autocisterna e alle cisternette plastiche da mille litri. Come sempre Sergio e Giuseppe collaborano. Da qualche tempo lo scarico dei solventi era cambiato. Nei mesi precedenti si scaricava il contenuto delle autocisterne nei grandi serbatoi del reparto e dopo, su richiesta dei clienti, in un reparto con pompe e aspiratori, si travasavano i prodotti nei fusti per la vendita.

A lato del camion alcuni di questi contenitori sono già pronti per essere riempiti. Mentre Sergio verifica il riempimento delle cisternette, Giuseppe apre e chiude la valvola di scarico sul camion per trasferirvi i solventi.

Dopo lo svuotamento del primo scomparto dell'autocisterna iniziano un nuovo scarico. Scarico

preceduto dal lavaggio del tubo per evitare un inquinamento tra i diversi solventi. Tutto questo solvente che serve per il lavaggio è raccolto in un secchio vicino alla valvola di scarico e Sergio lo verserà al termine in una vasca di raccolta.

Il nuovo scarico inizia, Sergio mette il tubo dentro la cisternetta e Giuseppe apre la valvola di scarico. Dalla tubazione fuoriesce un bel getto di solvente. Così riempiono la prima, la seconda e iniziano a caricarne una terza. Lo scarico procede e mentre Giuseppe manovra la valvola di scarico Sergio ha il tempo per applicare le etichette sulle cisternette che hanno riempito e di dire a Esteban, il mulettista di reparto, di trasferirle nel magazzino

A UN CERTO PUNTO

Tutto è come sempre. Sino a che Sergio racconta: "Davo le spalle a Giuseppe mentre applicavo le etichette quando ho sentito un botto e il rumore di un sibilo e sono stato investito da una fiammata che mi incendiava i vestiti. Immediatamente sono corso verso Esteban il mulettista che con alcuni stracci cercava di soffocare le fiamme sui miei vestiti".

Anche Angelo, responsabile di reparto che si trova lì vicino, ha sentito lo scoppio: "Girandomi vedevo Giuseppe, l'autista, che in fiamme correva sul piazzale e poi a terra che si rotolava nell'aiuola. Intervenivo e dopo essermi tolto la giacca la usavo per spegnerlo".

Tutti i lavoratori presenti si attivano e con i cannoni ad acqua e gli estintori cercano di contenere l'incendio.

Anche dalla fabbrica vicina gli operai con gli idranti contengono le fiamme e raffreddano l'autocisterna per evitare che scoppi.

L'incendio è violentissimo e solo l'intervento delle squadre dei Vigili del Fuoco, arrivate dopo poche decine di minuti, spegne in modo definitivo l'incendio e mette in sicurezza il reparto della fabbrica.

Giuseppe, ustionato per oltre il 40% della superficie corporea viene trasportato con l'elicottero a un centro specialistico per il trattamento delle ustioni. Sergio con il corpo ricoperto da ustioni per oltre il 30% dopo un primo ricovero in un grande Ospedale della zona viene trasferito nello stesso centro in cui si trova Giuseppe.

COSA SI E' APPRESO DALL'INCHIESTA

La ricerca delle cause doveva spiegare perché, una attività frequente, come lo scarico di una autocisterna, si fosse trasformata in un incidente particolarmente grave.

Avevamo bisogno di ricostruire le premesse di quanto accaduto e di capire che cosa fosse cambiato.

Abbiamo compreso cosa fosse cambiato dalle testimonianze dei lavoratori che ci hanno raccontato di come, nel corso degli ultimi mesi, le operazioni di scarico dei mezzi si fossero modificate. Da uno scarico, prima effettuato con linea fissa nei serbatoi del reparto ora, sempre più frequentemente e per maggiori quantità si ricorreva al travaso per caduta da autocisterna ai contenitori da mille litri.

Sergio l'infortunato racconta: "Facevamo il travaso nelle cisternette anche tre, quattro volte alla settimana" Questa operazione fatta con il liquido che sgorga da una tubazione senza alcun sistema di aspirazione rendeva disponibile nell'area di scarico una grande quantità di vapori di solvente che potevano essere infiammati. Questa è la prima premessa.

La seconda premessa riguardava le sorgenti di innesco. E qui il problema era quello di individuare quale sorgente, tra le molte presenti ed individuate, avesse innescato l'incendio. Ne citiamo alcune:

- parti calde del muletto con motore diesel che circolava sul piazzale durante lo scarico dei solventi;
- gli abiti di Sergio e Giuseppe in materiale sintetico che potevano produrre scintille da cariche elettrostatiche;

e diverse altre che sono state escluse non perché impossibili ma solo perché meno probabili.

Commentando gli incidenti il più delle volte si sente dire dalle persone direttamente coinvolte "Ma ho sempre fatto così... e non è mai successo nulla. Tutto stava andando come sempre" dimenticando che, perché si verificano, gli incidenti hanno bisogno che tutti gli elementi concorrenti siano presenti nello stesso momento.

Come in questo incidente:

- la presenza di una grande quantità di vapori di solvente dovuti al cambio di destinazione dello scarico prima in serbatoi fissi ora in cisternette plastiche;
- le parti calde del carrello elevatore, le scintille elettrostatiche dagli abiti.

Inoltre la nebbia e l'assenza di ventilazione tipica di questa condizione meteorologica davano l'ultimo contributo allo scenario di un incidente. La mancanza di ventilazione naturale non permetteva la dispersione dei vapori di solvente che, presenti in grande concentrazione, erano infiammati da una delle sorgenti disponibili di innesco.

NON SAREBBE SUCCESSO SE...

Sul clima, come suggerito in numerosi proverbi della tradizione popolare, non è possibile intervenire. Ma possiamo farlo su tutti gli altri contributi che hanno determinato l'incendio.

Il primo riguarda una variazione delle modalità di scarico che, effettuato direttamente nelle cisternette produceva una grande quantità di vapori di solvente. I rischi che comportava questa nuova modalità di scarico non erano stati valutati. Si tratta di fattori che avevano un forte impatto non solo sul rischio di incendio, ma anche sulla esposizione dei lavoratori a sostanze chimiche pericolose. Valutare i rischi voleva inoltre dire prendere in considerazione la presenza di vapori di solvente e di tutte le potenziali sorgenti di accensione.

La valutazione avrebbe dato gli strumenti per poter scegliere se controllare i rischi con misure di prevenzione o forse, dopo la valutazione, si avrebbe avuto la chiara indicazione che questa modalità di scarico non si sarebbe potuta fare in modo sicuro.

In mancanza della valutazione di questi rischi lo sviluppo di un incendio presso la Merge non era questione di "se" ma di "quando".

Mauro Campari
ATS Milano

La storia completa "Quel mattino di nebbia" è scaricabile all'indirizzo:
http://www.dors.it/documentazione/testo/201703/quelmattinodinebbia_def.pdf

IMPARARE DAGLI ERRORI: QUANDO SONO I CARRELLI A INVESTIRE GLI OPERATORI

Da: PuntoSicuro

<http://www.puntosicuro.it>

07/09/17

Esempi di infortuni professionali dovuti a investimenti tra carrelli elevatori e lavoratori. Infortuni nel piazzale di una ditta metalmeccanica e nel reparto di assemblaggio dei filtri per auto. I fattori causali e gli strumenti di rilevazione dei pedoni.

La rubrica "Imparare dagli errori" dedicata al racconto e all'analisi degli infortuni lavorativi, si è soffermata in questi mesi sul tema delle interferenze e sui troppi infortuni che avvengono nei luoghi di lavoro per investimenti tra macchine e pedoni. E una puntata specifica della rubrica non può non essere dedicata alla movimentazione dei carrelli elevatori; questi mezzi, ampiamente diffusi in molti comparti lavorativi, sono infatti correlati a un grande numero di infortuni, con investimenti che spesso dipendono dalla mancanza di una idonea viabilità e segnaletica, dalla carenza di visibilità o da una conduzione scorretta del mezzo.

E in questo caso, riguardo al tema della prevenzione, non ci soffermeremo sulle problematiche delle vie di circolazione, della viabilità o sui comportamenti alla guida, ma sulla possibilità di utilizzare, a fini preventivi, specifici strumenti di rilevazione dei pedoni.

Ricordiamo che i casi di infortunio presentati sono tratti, come sempre, dalle schede di INFOR.MO., strumento per l'analisi qualitativa dei casi di infortunio collegato al sistema di sorveglianza degli infortuni mortali e gravi.

Il primo caso riguarda l'investimento di un autista di un mezzo pesante.

L'autista di un autoarticolato raggiunge il piazzale di una ditta metalmeccanica per scaricare alcuni stampi necessari alla produzione di cofani e parafranghi. Essendo una consegna urgente, ed essendoci già un mezzo pesante nell'abituale zona di carico scarico, il carrellista addetto al magazzino parcheggia il mezzo in una posizione diversa dalla solita. L'autista scende quindi dal proprio mezzo e si attiva per rimuovere il telone di copertura del rimorchio e consentire al magazziniere di effettuare lo scarico della merce con il carrello elevatore.

Nel terminare questa operazione l'autista si sofferma a parlare con altre persone presenti sul piazzale in prossimità del suo mezzo dando la schiena al carrello elevatore.

Durante una delle manovre di arretramento effettuate dal carrellista, a carico inforcato e sollevato, l'autista viene colpito alla gamba destra e scaraventato a terra. Per effetto dell'urto contro il carrello elevatore l'autista subisce la frattura della gamba per una inabilità di 463 giorni ed un'inabilità del 20%.

Il piazzale su cui avveniva lo scarico era privo di segnaletica orizzontale tale da delimitare le aree di carico/scarico e quelle dedicate al transito o stazionamento dei pedoni. Era inoltre assente segnaletica verticale che indicasse le aree di pericolo ed il diverso utilizzo delle stesse. In altre parole non vi erano regole stringenti da seguire nelle operazioni di carico e scarico.

Questi i fattori causali rilevati nella scheda:

- l'infortunato rimane in zona di scarico discutendo con altre persone;
- il carrellista manovra pur in presenza di persone in prossimità del carico da movimentare;
- la zona di scarico era occupata e l'intero piazzale non prevedeva regole di comportamento.

Il secondo caso riguarda un infortunio di una responsabile di linea nel reparto di assemblaggio dei filtri per auto.

Il reparto di assemblaggio è costituito da 5 linee di produzione separate tra di loro da corsie di passaggio con larghezza di circa 2 m. Le corsie sono percorse sia dal personale addetto alla produzione, sia dai carrelli elevatori che transitano per scaricare il materiale occorrente nei vari punti delle linee.

Le mansioni della responsabile comprendono anche il rifornimento della linea del materiale occorrente per l'assemblaggio dei filtri, ogni volta che se ne ravvisa la carenza. E per scegliere il materiale occorrente il responsabile di linea si reca al termine delle linee di produzione, ove è presente una scaffalatura metallica sulla quale sono stoccati i materiali occorrenti.

Questa scaffalatura, alta circa 4 m, si trova a margine della corsia di accesso al reparto che viene regolarmente percorsa sia dai pedoni che dai carrelli elevatori che circolano nei vari reparti. Il responsabile di linea, una volta scelto il materiale, si mette in comunicazione con il

carrellista che provvede al carico e al trasporto dello stesso presso le varie linee di produzione. Tale operazione, per quanto riferito dal caporeparto, viene effettuata circa 6 volte ogni turno lavorativo e da ogni responsabile di linea.

Si deduce, pertanto, che per ogni turno lavorativo vi sia un'alta frequenza di personale che staziona, anche se per un periodo di tempo limitato, nella zona in cui è collocata la scaffalatura e quindi nella corsia di percorso dei carrelli elevatori.

Per quanto ricostruito durante l'ispezione e per quanto confermato dall'infortunata, la dipendente si sarebbe recata presso la scaffalatura sopradescritta in quanto la linea di produzione della quale è responsabile abbisognava di alcune componenti. A tale scopo l'infortunata si sarebbe posizionata di fronte alla scaffalatura metallica nella corsia di transito dei carrelli, girando le spalle al reparto di produzione. Mentre si trovava in questa posizione sarebbe stata urtata dal carrello elevatore, condotto da un collega il quale stava transitando, a velocità ridotta, in retromarcia, poiché stava uscendo dalla corsia che separa le due linee di produzione. L'infortunata non si sarebbe accorta della presenza del carrello che avanzava verso di lei e neppure il conducente del mezzo si avvedeva della presenza della lavoratrice in quanto aveva la visuale coperta da un muro di delimitazione del reparto. Pur procedendo a velocità ridotta il carrello urtava la lavoratrice al gomito sinistro facendole perdere l'equilibrio. La stessa, a causa dello sbilanciamento, cadeva a terra e la ruota posteriore del carrello elevatore veniva a contatto col piede sinistro della lavoratrice.

I fattori causali sono evidenti:

- retromarcia senza sufficiente visibilità;
- assenza di percorsi segnalati per mezzi.

Come in una precedente puntata di questa rubrica, dedichiamo lo spazio riservato alla prevenzione ad alcune indicazioni sugli strumenti di rilevazione dei pedoni tratte dal documento "Prevenire le collisioni macchine - pedoni (dispositivi d'aiuto alla conduzione dei mezzi)", diffuso dal Servizio Sanitario Nazionale - Regione Veneto Azienda ULSS n. 6 Vicenza). Documento che sottolinea che se la prevenzione delle collisioni macchine - pedoni può essere realizzata in primo luogo con misure organizzative e con il miglioramento della visibilità, possono rendersi necessarie anche delle misure tecniche complementari come l'installazione di rilevatori di persone.

Il documento riporta lo stato delle conoscenze su tre tecniche di rilevazione in grado di contribuire alla prevenzione delle collisioni macchine-pedoni.

Riguardo alle tecniche di rilevazione si indica che è possibile la segnalazione di persone con scrutatore laser, un dispositivo ottico che analizza la zona di rilevazione (interna o esterna) per mezzo di un fascio laser infrarosso. Questo principio si basa sull'emissione, in una direzione fissata da un sistema di specchi rotanti, di un impulso luminoso. Se questo impulso incontra un oggetto o un corpo che abbia un coefficiente di riflessione sufficiente, si riflette verso il dispositivo.

In particolare l'intercettazione di persone per mezzo di uno scrutatore laser permette di:

- intercettare tutte le persone che stazionano o circolano in una zona a rischio nelle vicinanze della macchina, senza ricorrere a un rivelatore specifico;
- definire precisamente la planimetria dei campi di intercettazione ed anche la taglia minima degli oggetti che si vogliono intercettare;
- modificare la forma e la taglia dei campi di sorveglianza, in funzione delle fasi di utilizzo del veicolo, con l'utilizzo di un'opportuna interfaccia.

Un'altra modalità è la segnalazione di persone con tecniche ultrasonore sfruttando il principio di riflessione degli ultrasuoni sugli ostacoli che incontrano sul loro percorso. Le tecnologie ultrasonore beneficiano dell'esperienza apprezzabile delle numerose applicazioni di uso corrente (automobili, trasporti su strade, ecc.). Ad esempio questi sistemi sono apprezzati dagli utilizzatori quando si tratta di eseguire manovre di retromarcia con ridotta visibilità. Le informazioni che danno al conduttore permettono di evitare danni materiali. Il ricorso a questa tecnologia si giustifica a partire dalle seguenti constatazioni:

- una buona tenuta ai rischi climatici (pioggia, nebbia, neve) e fisici (traumi, vibrazioni);
- un range di funzionamento a temperature relativamente esteso (da -20 °C a + 80 °C);
- la sensibilità di intercettazione è sufficiente per percepire un'intrusione o un ostacolo;
- possono essere programmati più valori di soglia e di allarme;
- possibilità di associare questi dispositivi a un sistema televisivo a circuito chiuso (visualiz-

- zazione sullo schermo dell'ostacolo intercettato);
- campo di intercettazione volumetrico;
- costo ragionevole.

Infine si segnala la possibilità di rilevazione di persone con onde elettromagnetiche.

In questo caso vengono montate sulla macchina una o più antenne, chiamate anche "boe", che emettono onde radio. La persona da proteggere deve portare un distintivo elettromagnetico (a forma di scatola o braccialetto). Quando il distintivo si trova nella zona di emissione dell'antenna, invia un segnale al conduttore.

In particolare la rivelazione con onde radio:

- permette di rilevare le persone munite di badge; gli altri ostacoli non sono individuati;
- è operativa indipendentemente dalla postura (in piedi, sdraiate) della persona da individuare;
- permette di trascurare la maggior parte degli ostacoli che mascherano parzialmente o totalmente la persona (paratie, veicoli, ecc.): solo gli ostacoli completamente metallici senza apertura potrebbero a seconda della loro dimensione e della loro costituzione impedire la rivelazione del badge;
- risponde, quando le regole dell'arte e le norme sono applicate, alle esigenze ambientali di un cantiere di lavoro: presenza di acqua, polvere, fango, temperature estreme radiazioni di luminosità, perturbazioni elettromagnetiche: il rilevatore non disturba il funzionamento della macchina e il livello di esposizione delle persone al campo elettromagnetico emesso dal rilevatore è molto inferiore a quello raccomandato dalla Direttiva Campi elettromagnetici.

Il documento "Prevenire le collisioni macchine-pedoni (dispositivi d'aiuto alla conduzione dei mezzi)", prodotto dal INRS (Istituto Nazionale di Ricerca e di Sicurezza francese), è scaricabile all'indirizzo:

http://www.ulssvicenza.it/allegati/1201-prevenire_le_collisions_macchina_-_pedone_sul_lavoro.pdf

Il sito web di INFOR.MO., di cui nell'articolo abbiamo presentato le schede numero 8066 e 6020 è consultabile all'indirizzo:

https://appsricercascientifica.inail.it/getinf/informo/home_informo.asp